

KOMPAKTNÍ OHÝBAČKA

NÁVOD K OBSLUZE

MODEL: YP9 / YP38

Tato kompaktní ohýbačka je ideální pro ohýbání:

- Kulatého nebo čtvercového materiálu do průměru 5/8"
- Plochého materiálu 5/8" x 2"

Inventář (Obrázek 2) – figure 2

Hlavní komponenty

- Základna (YP9)
- Základna (YP38)
- Ramenová páka
- Rukojeť
- Ohýbací držák

Menší komponenty a spojovací materiál

- Pojistné podložky 10 mm – 3 ks
- Ploché podložky 10 mm – 4 ks
- Matice M10-1.5 – 6 ks
- Šroub M10-1.5 x 30 – 1 ks
- Šroub M10-1.5 x 120 – 1 ks
- Plochá hlava kolíku 40 x 6 – 1 ks
- Šrouby s plochou hlavou M10-1.5 x 35 – 2 ks
- Pojistný kolík – 1 ks
- Čep Clevis – 1 ks
- Nastavitelná záračka 10 x 40 – 1 ks
- Velký závlačný čep 100 x 14 – 1 ks
- Malý závlačný čep 75 x 14 – 1 ks
- Velká podložka 70 x 25 x 10 – 1 ks
- Malé podložky 8 x 16 x 11 – 3 ks
- Dorazový čep 11 x 9 – 1 ks
- Dorazový podpěrný čep 16 x 10 – 1 ks
- Dorazový blok 1 7/8" x 1 1/8" x 1 1/8" – 1 ks
- Úhlový ohýbací adaptér – 1 ks
- Ocelové formy 1", 1 1/4", 1 3/8", 2", 2 1/4", 3" – po 1 ks
- Ocelové formy 1 1/2" – 2 ks

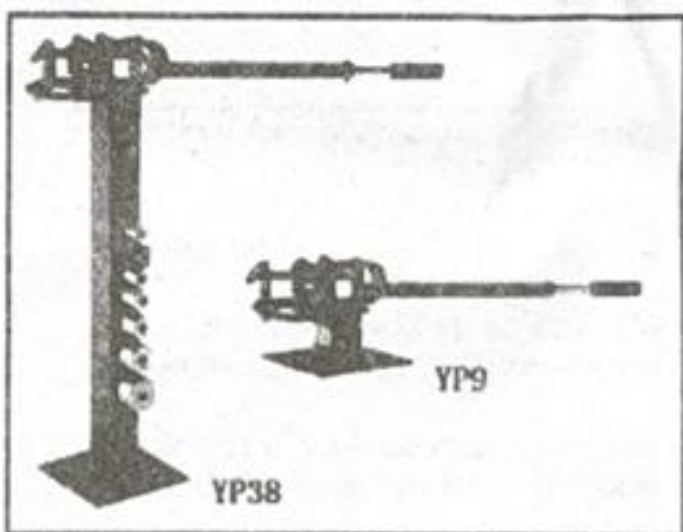


Figure 1. Models YP9 and YP38 Compact Benders.

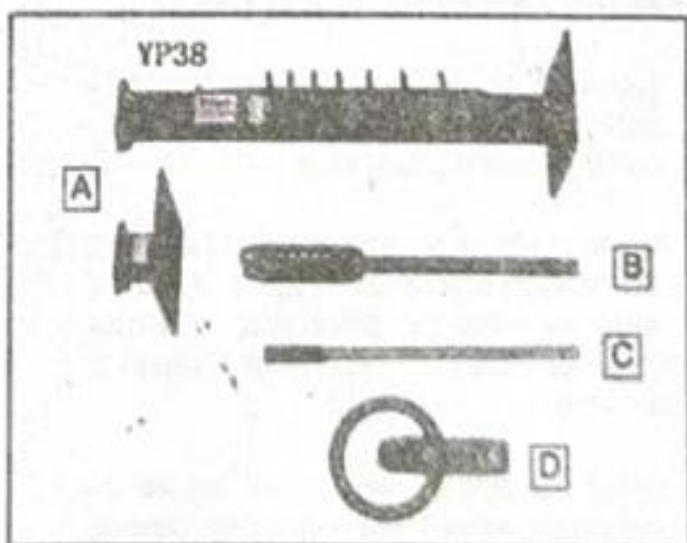


Figure 2. Model YP9 / YP38 Inventory.

Montáž

Použijte rozpis na **straně 4**, který vám pomůže sestavit kompaktní ohýbačku.

Postup sestavení kompaktní ohýbačky:

1. Připevněte **ohýbací držák** k základně pomocí komponent

Znázorněných na **obrázku 3**. (figure 3)

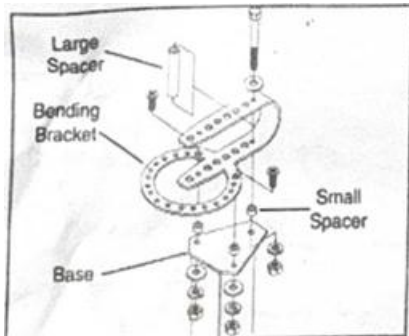


Figure 3. Mounting bending bracket to base.

2. Spojte **ramenovou páku a rukojeť** pomocí čepu Clevis a pojistného kolíku.
3. Připevněte sestavu rukojeti na ohýbací držák pomocí **dlouhého závlačného čepu** (část #9, strana 4).
4. Připevněte kompaktní ohýbačku na **pracovní desku** (pro model YP9) nebo na **podlahu** (pro model YP38).

Základní ohýbací operace

Postup pro základní ohýbání do rádiusu (Obrázek 4):

1. **Vyberte formu (die)**, která nejlépe odpovídá požadovanému rádiusu ohybu, a **namontujte ji na středový čep** pomocí **dlouhého závlačného čepu**.
2. **Připevněte podpěru bloku a dorazový blok** k ohýbacímu držáku podle **Obrázku 4**.

- Ujistěte se, že podpěra bloku je umístěna co nejbliže k čepu dorazového bloku.

3. **Vyberte velikost formy**, která zajistí, že se **materiál nebude posouvat**, a připevněte ji k **ramenové páce** pomocí **krátkého závlačného čepu**.

- Ujistěte se, že forma je co nejbliže k obrobku.

4. **Pro omezení rozsahu ohýbání** nainstalujte pevný doraz do odpovídajícího otvoru ve vnějším prstenci ohýbacího držáku (**Obrázek 5**).

5. **S pevnou oporou ohněte materiál** tažením rukojetí směrem k sobě (**Obrázek 5**).

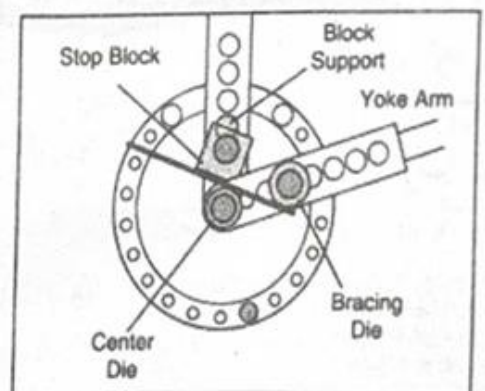


Figure 4. Basic radius bending setup.

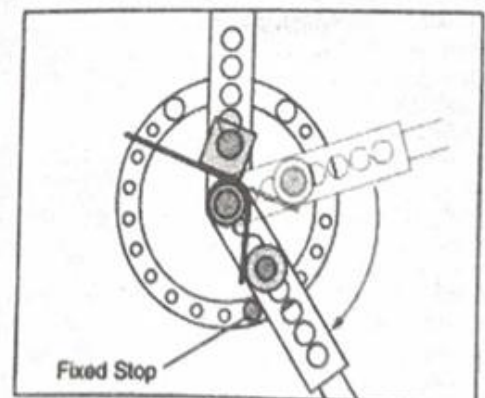


Figure 5. Basic radius bend.

Provedení základního úhlového ohybu

1. **Namontujte podpěru bloku a přípravek pro ohýbání úhlů** na ohýbací držák podle **Obrázku 6**.
2. **Ujistěte se, že podpěra bloku** je umístěna co nejbližší k čepu **úhlového ohýbacího držáku**.
3. **Podle polohy přípravku pro úhlové ohýbání** a tloušťky obrobku **zvolte dvě formy (die), které správně podepřou materiál** proti ohýbacímu přípravku a připevněte je, jak je znázorněno na **Obrázku 6**.
 - Pro většinu ohybů jsou vhodné formy **1 ½"**.

Poznámka:

Středový čep a forma musí být namontovány alespoň skrz třetí otvor rukojeti (viz **Obrázek 6**), aby bylo možné úspěšně provést ohýbací proces.

- Pokud je **středový čep** umístěn v **prvním nebo druhém otvoru**, nebude možné získat **dostatečnou páku** pro správné ohnutí obrobku.
4. **Pro omezení rozsahu ohýbání** nainstalujte pevný doraz do odpovídajícího otvoru ve vnějším prstenci ohýbacího držáku (**Obrázek 7**).
 5. **S pevnou oporou ohněte materiál** tažením **rukojetí směrem k sobě** (**Obrázek 7**).

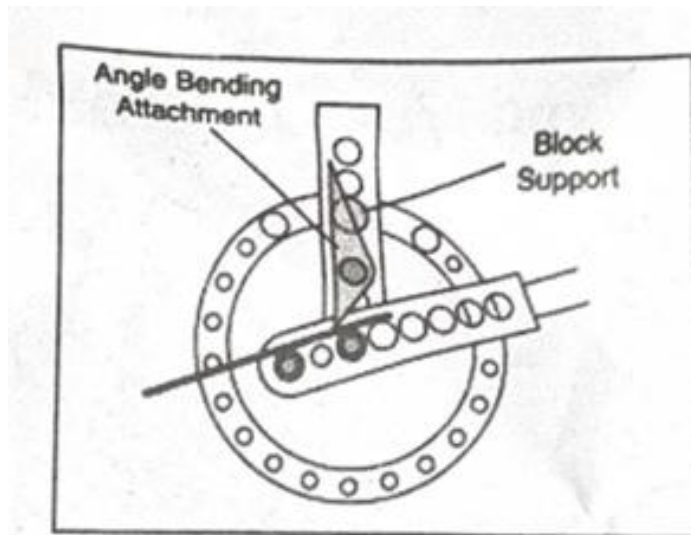


Figure 6. Basic angle bending setup.

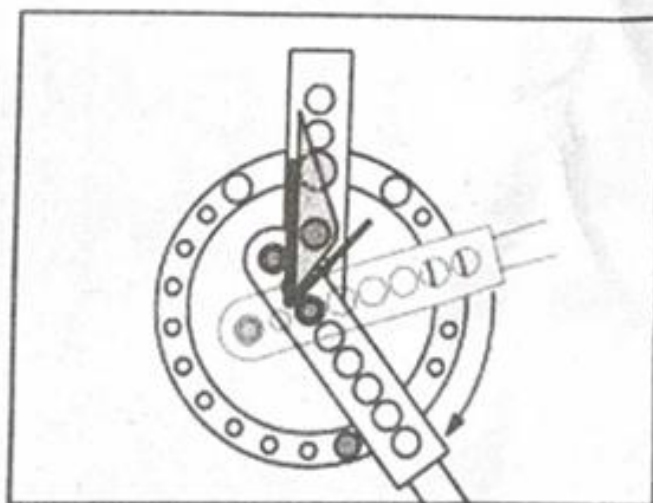


Figure 7. Basic angle bend.

1. LARGE SPACER 70 X 25 X 10 – VELKÁ DISTANČNÍ PODLOŽKA 70 X 25 X 10
2. HEX BOLT M10-1.5 X 120 – ŠESTIHRANNÝ ŠROUB M10-1.5 X 120
3. FLAT WASHER 10MM – PLOCHÁ PODLOŽKA 10MM
4. BENDING BRACKET – OHÝBACÍ DRŽÁK
5. FLAT HD SCR M10-1.5 X 36 – PLOCHÝ ŠROUB S HLAVOU M10-1.5 X 36
6. SMALL SPACER 8 X 16 X 11 – MALÁ DISTANČNÍ PODLOŽKA 8 X 16 X 11
7. LOCK WASHER 10MM – PRUŽNÁ PODLOŽKA 10MM
8. HEX NUT M10-1.5 – ŠESTIHRANNÁ MATICE M10-1.5
9. LARGE HITCH PIN 100 X 14 – VELKÝ ČEP SPOJENÍ 100 X 14
10. STOP BLOCK – DORAZOVÝ BLOK
11. FIXED STOP – PEVNÝ DORAZ
12. HEX BOLT M10-1.5 X 30 – ŠESTIHRANNÝ ŠROUB M10-1.5 X 30
13. ADJUSTABLE STOP – NASTAVITELNÝ DORAZ
14. STOP BLOCK SUPPORT PIN – ČEP PODPORY DORAZOVÉHO BLOKU
15. SMALL HITCH PIN 76 X 14 – MALÝ ČEP SPOJENÍ 76 X 14
16. YOKE ARM – KLECOVÉ RAMENO
17. CLEVIS PIN – VIDLICOVÝ ČEP
- 17-1. SPRING COTTER PIN – PÉROVÁ ZÁVLAČKA
18. HANDLE – RUKOJEŤ
19. ANGLE BENDING ATTACHMENT – ÚCHYT NA OHÝBÁNÍ ÚHLŮ
20. BASE (YP9) – ZÁKLADNA (YP9)
21. BASE (YP38) – ZÁKLADNA (YP38)
22. DIE 1" – FORMA 1"
23. DIE 1-1/4" – FORMA 1-1/4"
24. DIE 1-1/2" – FORMA 1-1/2"
25. DIE 1-3/4" – FORMA 1-3/4"
26. DIE 2" – FORMA 2"
27. DIE 2-1/2" – FORMA 2-1/2"
28. DIE 3" – FORMA 3"

