14 5*20 7cm

Návod k použití
Překlad původních pokynů

Před prací se zařízením je důležité se důkladně seznámit s jeho funkcemi.

tento návod k obsluze

KD1866

OBSAH

1. Bezpečnostní informace
2. Technické údaje
3. Instalace
4. Služba
5. Důležité informace
6. Údržba
7. Řešení problémů
8. Schéma elektrického systému
9. Konstrukce zařízení

Přečtěte si návod k obsluze

Používejte ochranné brýle. Při provozu vznikají jemné částice, jiskry a prach škodlivé pro oči

1. Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili naši svářečku

Svářečky MMA využívají pokročilou svařovací technologii.
Zdrojem napájení jednotky je výkonný usměrňovač, který převádí vysokou frekvenci na pracovní frekvenci 50/60 HZ a opět ji koriguje (PWM). Technologie PWM umožňuje vytvářet výkonnou elektrickou energii pro svařování a řezání. Díky použití této technologie se podařilo výrazně snížit hmotnost a objem centrálního transformátoru a zvýšit výkon o více než 30 %. Stroj využívá princip bezkontaktního (vf) zapalování oblouku. Hlavními vlastnostmi svářečky jsou stabilita, robustnost, praktičnost, úspora energie a velmi tichý provoz. Nástup invertorových svářeček je považován za revoluci v celém odvětví souvisejícím se svařováním.

Svařování obalenými elektrodami (MMA) je dokonalým řešením pro všechny potřeby svařování.

Doporučujeme vám používat náš produkt. Veškeré vaše podněty týkající se konstrukce a provozu zařízení budeme brát s maximální péčí a budeme se snažit, aby naše výrobky a služby byly co nejkvalitnější.

2. Hlavní technické údaje

MMA

Parametr	MMA -120	MMA 140	MMA 160	MMA 180	MMA 200	IGBT-2ć'	0MMA -
Napcie	Jednofázové napětí 230V +/- 10%					3ć'0	
Vstupní proud (W)	383A	4251	5120	5572	6034	6509	6980
Napigcie bez odškodnění (V)	60	60	60	60	60	60	60
Aktuální rozsah w scowe go (A)	20-120	20-140	20-160	20-180	20- 200	20- 250	20- 330
Jmenovité výstupní napětí (V)	244	24.8	25.6	26	26.4	26.8	29.2
Cykl svěy (%)	60	60	60	60	60	60	60
Sp tlice syrovost (%)	85	85	85	85	8S	85	85
Koeficient napájení	0.93	0.93	0.93	093	0.93	0.93	0.93
Třída izolace	B	B	B	B	B	B	B
Stupeň ochrany	ìP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Hromadné (kg)	5.2	5.2	5.2	5.5	5.7	5.7	5.7
Wymiary (mm)					4		

3. instalace

3-1. Podla Přívodní potrubí a go

Každý spotřebič je vybaven primárním napájecím kabelem. Připojte spotřebič k napětí kompatibilnímu s napětím spotřebiče Informace o napětí naleznete na typovém štítku spotřebiče.

Napájecí kabel by měl být zapojen do příslušné zásuvky na přístroji.

3-2. Zapojení kabelů ve stěně yj y

Každá svářečka je vybavena dvěma vzduchovými zásuvkami. Zapojte zástrčku kabelu do zásuvky na panelu jednotky a zatlačte. Ujistěte se, že je zástrčka správně zasunuta do zásuvky přístroje. Nepoužívejte sílu, protože by mohlo dojít k poškození přístroje.

Držák elektrody je připojen k zápornému připojení a materiál obrobku ke kladnému připojení. Připojte zemnicí rukojeť k červené zásuvce a zatlačte ji. Ujistěte se, že je zástrčka správně zasunuta do zásuvky.

Elektrody můžeme připojit dvěma způsoby:

Normální připojení (standardní) držák elektrody na + a držák uzemnění na -

Opačný způsob: (svařování s držákem elektrody záporné polarity na - zemnící držák, na +

Volba metody závisí na svařované9° e em€lnt a technologických požadavcích. Více informací naleznete na obalu elektrody.

Pokud je obrobek dále od stroje (50-100 m) a přídavný kabel je příliš dlouhý, doporučujeme použít kabely s větším průřezem. Doporučujeme

použití kabelů určité pevné délky.

3-3 Ovládání

Zkontrolujte, zda je jednotka uzemněna
Zkontrolujte, zda jsou všechna připojení správně provedena

Zkontrolujte, zda držák elektrod a uzemňovací kabel nezpůsobují zkrat
Zkontrolujte, zda je správně nastavena polarita.
Nepoužívejte přístroj v blízkosti hořlavých materiálů, protože by mohlo dojít k jeho poškození. požár

4. služba

Spusťte zařízení. Měřič bude ukazovat aktuálně nastavenou hodnotu napětí. Ventilátor Chladicí jednotka je aktivována.

Zvolte správný svařovací proud podle tloušťky obrobku, průměru elektrody, polohy a dalších požadavků.

Vložte elektrodu do držáku a připravte přístroj k provozu. DobÒr

proudu podle průměru elektrody:

Ø2,5 - 70-100 A
63.2 - 110-160A
64.0 - 170-220A
65.0 - 230-280A

Přístroj běžně pracuje podle požadovaného pracovního cyklu (více v údajích technické).

V případě přetížení se jednotka vypne. Jedná se o ochranu proti poškození. V takovém případě svářečku neodpojujte od elektrické zásuvky. Nechte přístroj 5 až 10 minut stát, aby ventilátor mohl přístroj ochladit.

5. Pozor:

5.1. Pracovní podmínky

1) Zařízení lze používat pouze v suchém prostředí s vlhkostí nižší než 80 %.
2) Rozsah provozních teplot je -10 °C až + 40 °C.
3) Je třeba se vyhnout svařování za slunečného počasí a za deště a zabránit vniknutí vody do přístroje.
4) Nepracujte v prostředí s korozivními plyny a prachem.

5.2 Bezpečnostní opatření

1) Pro prokázání dobré wenl lacia
Svářečka je malé zařízení, kterým protéká velký proud. Přirozená ventilace pracoviště nezajišťuje potřebné chlazení. Proto je nutné svářečku vybavit vnitřním chladicím systémem.
Poznámka: Ujistěte se, že větrací otvor není zakrytý. Vzdálenost mezi
spavvarką,a spavvanym piedmiolem nie povünna byčiniejszej niż0.3m.

2) Nedosažení
Zkontrolujte, zda svařovací proud nepřekračuje nejvyšší povolený elektrický proud pro danou zátěž. Taková situace může výrazně zkrátit životnost svaru nebo vést k jeho zničení.

3) Nesplnění
Dodržujte hodnoty napětí uvedené v parametrech zařízení. Napájecí napětí vyšší než přípustná hodnota může vést k poškození svářečky.

6. Údržba (při údržbě odpojte svářečku od napájení)

1. Prach by se měl pravidelně odstraňovat čistým stlačeným vzduchem.
Při používání jednotky v silně znečištěných oblastech je třeba jednou měsíčně nebo v případě potřeby častěji odstraňovat prach.

2. Tlak stlačeného vzduchu by měl být udržován na takové úrovni, aby nedošlo k poškození součástí uvnitř jednotky.

3. Pravidelně kontrolujte vnitřní části svářečky a správnost jejich spojení. Pokud zjistíte rez a vůli, odstraňte rez a dotáhněte uvolněnou část.

4. Zamezte přístupu k vodě nebo páře. Pokud svářečka navlhne, vysušte ji a poté zkontrolujte její izolaci. Jakmile přístroj důkladně zkontrolujete a ujistíte se, že jsou všechny součásti a izolační materiály neporušené, můžete pokračovat v práci.

5. Pokud svářečku nebudete delší dobu používat, měla by být uložena v obalu a umístěna v suché místnosti.

7. Řešení problémů

Poznámka: Předpokládáme, že provozovatelé, kteří používají následující informace, mají dostatečné všeobecné znalosti a znalosti elektroniky. Obsluha by měla být držitelem příslušného osvědčení o kvalifikaci.

Opis p Problém a možná ř e š e n í : a

1. Kontrolka napájení nesvítí, ventilátor neběží, jednotka nesvařuje
a. zkontrolujte, zda je vypínač nastaven do správné polohy.
b. zkontrolujte, zda není poškozen přívodní kabel
c. zkontrolujte, zda vypínač a zástrčka nejsou poškozené.

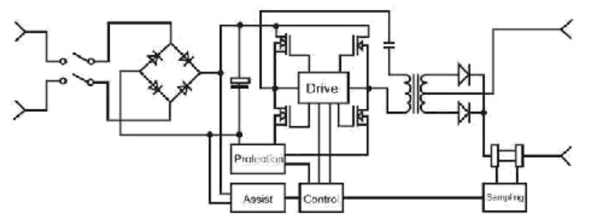
2. Kontrolka ovládání napájení svítí, ventilátor nefunguje, jednotka nesvařuje
a. Je možné, že jednotka byla nesprávně připojena k napětí 380 V, což může aktivovat systém přepěťové ochrany. Připojte jednotku na 220 V a znovu ji spusťte.
b. napětí 220 V není konstantní (napájecí kabel je příliš tenký) nebo je napájecí kabel připojen k síti, ve které je aktivován systém přepěťové ochrany. Zkontrolujte, zda je zástrčka správně zasunuta do zásuvky, nebo vyměňte kabel za kabel s větším průřezem.
c. zkontrolujte, zda je vypínač správně umístěn v zásuvce v zařízení.
zařízení (zda je volné)
d. mohlo dojít k poškození relé 24 V. Mělo by se vyměnit za nové.

3. Ventilátor funguje, provoz není stabilní
a. možné poškození elektroniky
b. Zkontrolujte připojení všech vodičů. V případě potřeby je utáhněte.

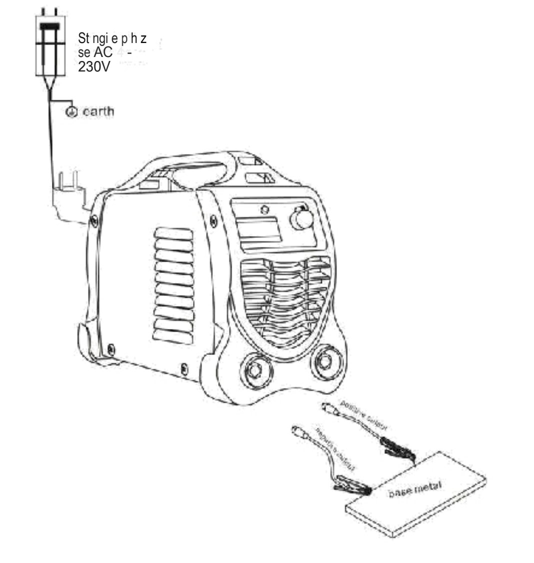
4. Ventilátor funguje, nesvítí žádná kontrolka, jednotka se nesvařuje
a. zkontrolujte připojení všech kabelů a stav vnitřních částí spotřebiče.
b. napětí ze spodní desky na MOS pìtte u VH-07 by mělo být 380V stav zkontrolujte, zda žádná z komponent není zkratovaná.
d. případná porucha některého z kondenzátorů
e. pokud je řídicí obvod poškozen, kontaktujte servisní oddělení.

5. Ventilátor běží, kontrolka signalizující problém s jednotkou svítí, jednotka je v provozu. já svařovat
a. mohlo dojít ke spuštění přepěťové ochrany, vypněte přístroj, počkejte přibližně 5-10 minut a poté jej znovu zapněte.
b. případné poškození vnitřních součástí jednotky, pokud je zjištěn problém, vyměňte poškozenou součást.
c. možná porucha snímače, musí být vyměněn
d. možné selhání zpětnovazebního obvodu

8. Schéma elektronického obvodu



9. Konstrukce zařízení



Elektrické výrobky se nesmí likvidovat společně s domovním odpadem. Musí být likvidovány ve specializovaných recyklačních zařízeních. Informace o způsobu likvidace elektrospotřebičů získáte na místních úřadech.

Autorizovaný zástupce výrobce: FOREINTRADE Sp.z o.o.
Grochowska 341 lok.174; 03822 Wars zawa

KRAFT&DELE PROFESIONÁLNÍ

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Zplnomocněný zástupce výrobce: rOBEINTRADE SP.Z O.O.

Adresa zplnomocněného zástupce: GnOCHOWSK 3a1 LOK.174;03-822 VARŠAVA.

PROHLAŠUJEME, ŽE VÝROBEK JE V SOULADU S EVROPSKÝMI NORMAMI.

Název produktu: Invertorová svářečka (s ochrannou známkou Kraft&Dele) Model (obchodní názvy): MMA350 - KD1866

Údaje o výrobku: Rozsah výstupního proudu: Napětí: 20-330A 230V 50Hz

Prohlášení:

Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnic ES:

1. Směrnice 2014/30/EU o elektromagnetické kompatibilitě
2. Směrnice 2014/35/EU o nízkém napětí
3. 2011/65/EU Směrnice ROHS 2
4. Směrnice 2000/14/ES Směrnice o emisích hluku

Podle standardů:

EN 60974-1 :2012; EN 50445:2008
EN 60974-10:2014; EN 61000-3-11 :2000
EN61000-3-12:2011

Číslo certifikátu 2T161026.TJQU47 vydané společností Ente Certificazione Macchine Srl (Via Ca' Bella, 243 - Loc. Castello di Serravalle - 40053 Valsamoggia (BO) Itálie) ze dne 26.10.2016.

Personodowedianaza powadzenedokumecaq iesme; MaDongHui,Gro howska34no zT4
03-822 Varšava

Ma Dong Hui, Varšava, 05.09.2020